

Gemeinsam das beste Ventil erschaffen



RSG

REGEL- UND STEUERGERÄTE GMBH

*Partnerschaft
Leidenschaft
Leistungsfähigkeit*

seit über 30 Jahren



Partnerschaft im Miteinander.

Mit gegenseitigem Vertrauen, Respekt und Wertschätzung. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir kollegial und solidarisch die Lösung: das beste Ventil für Ihre Anforderungen.

Leidenschaft ist unser Antrieb.

Leidenschaft für Details. Und die Leidenschaft, Ihnen eine ideale Lösung zu bieten, die perfekt zu Ihren Anforderungen passt.

Leistungsfähigkeit – von der Beratung über die Entwicklung bis zur Fertigung.

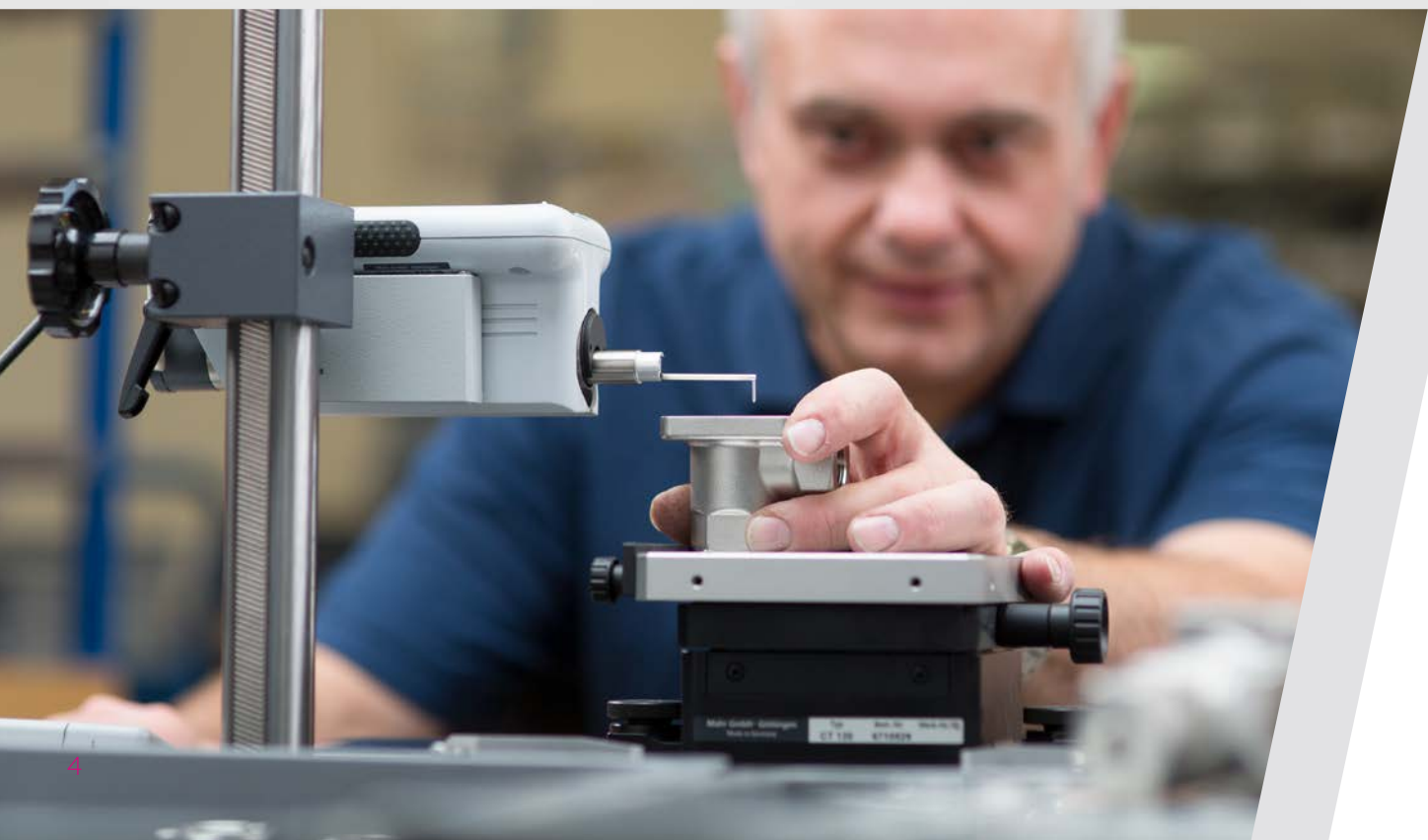
Inklusive wertschöpfender Logistikkonzepte und umfassender Services. Das Ergebnis: beeindruckend leistungsfähige Ventile, die Ihren Ansprüchen standhalten.

Sicherheit, die Ihnen Kraft gibt.

Wir bieten hohe Versorgungssicherheit – den wertvollsten Schutz gegen Produktionsausfälle.

- Rahmenverträge sichern Versorgung durch definierte Wiederbeschaffungszeiten
- Lange bewährte Lieferantenbeziehungen
- Hohe Lieferfähigkeit dank umfangreicher Lagerhaltung
- Immer ein Lieferlos Ihrer Fertigteile auf Lager
- Schnelle Reaktionsfähigkeit
- Qualitätsfertigung „Made in Germany“
- Funktions- und Dichtigkeitsprüfung eines jeden Ventils vor Auslieferung

Sicherheit



Service

Service mit echter Kundenorientierung.

Weil uns eine langfristige Partnerschaft mit Ihnen wichtig ist.

Logistikservice –

ob Kanban mit rollierenden Behältern, Konsignationslager, Pendelverpackungen oder weitere Konzepte. Wir stellen sicher, dass Ihre Fertigung nie stillsteht.



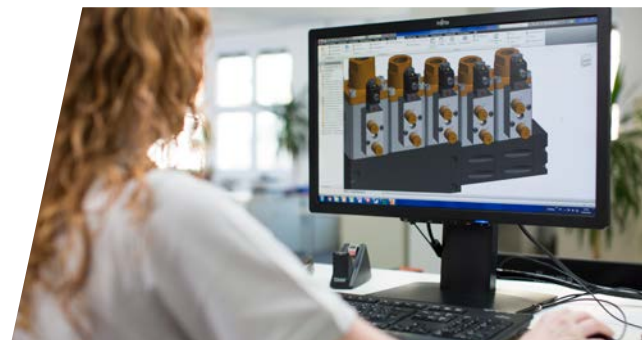
Rücksendeservice –

schnell und reibungslos. Unsere Experten prüfen, was die beste Lösung ist. Ob Reparatur, kompletter Austausch oder eine weiterentwickelte Variante. Wir machen das. Richtig gut.

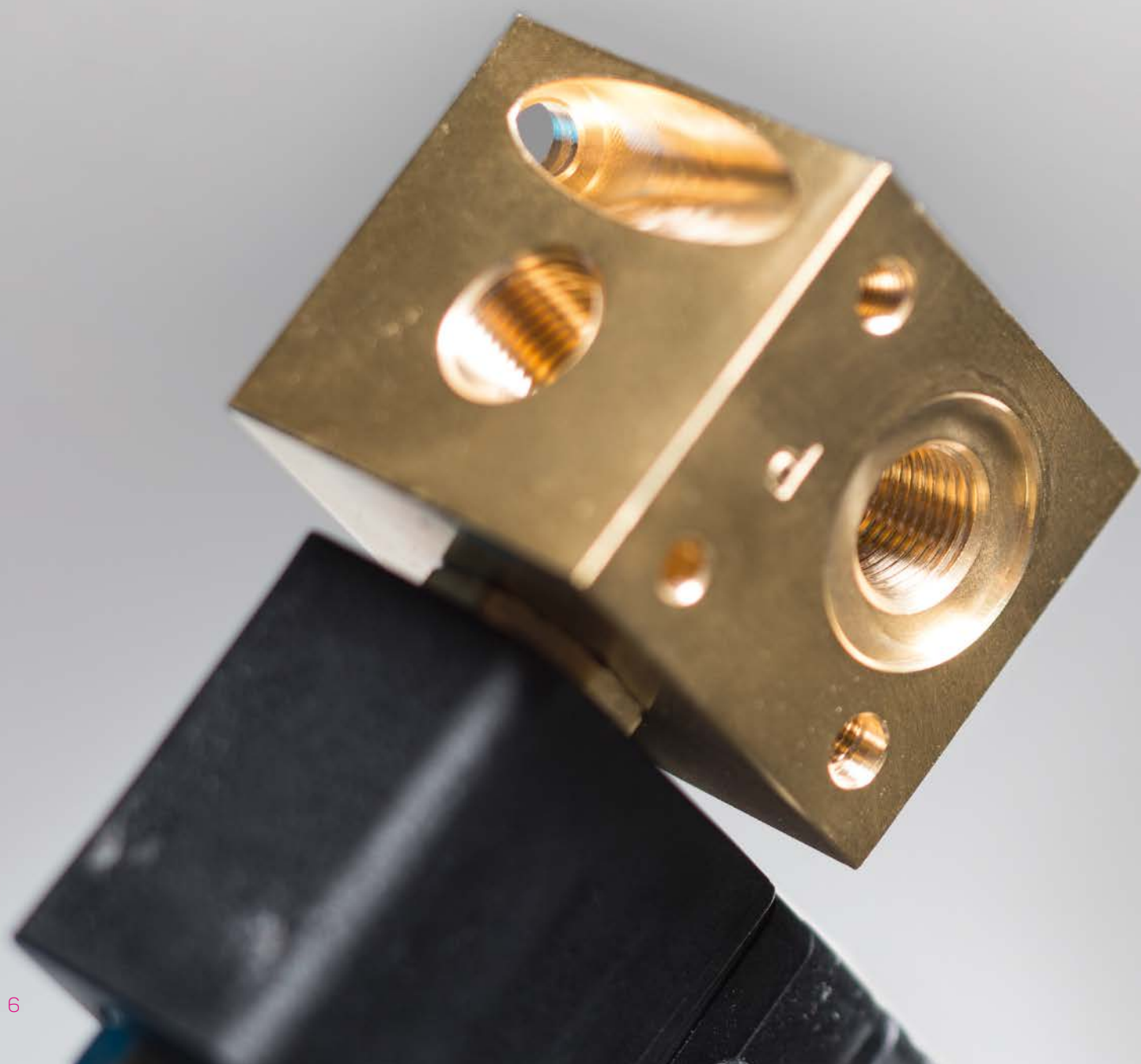


Know-how –

aus über drei Jahrzehnten. Kenntnisse aus unterschiedlichsten Branchen. Beratungsservice, Schulungen, Entwicklungskompetenz, 3D-Modelle, Normen, Gesetze, Dokumente. Wir bieten Ihnen unser volles Wissen.



Produktkategorien
Lösungswege
Portfolio





- Voller Zugriff auf ein phänomenales Baukastensystem an Komponenten aus über 30 Jahren Kompetenz.
- Mit individuellen Anpassungen realisieren wir preiswert ein customized Ventil, das Ihre Anforderungen erfüllt.
- Im Ventilutions-Lab-Prozess entwickeln wir mit Ihnen von der Idee über den Prototyp das fertige Produkt für die Serienfertigung.

› *mehr dazu ab Seite 10*

Standardsortiment

- Metallventile
- Kunststoffventile
- Regelventile
- Coaxialventile
- Kugelhähne
- Weitere Armaturen

› *mehr dazu ab Seite 14*

Sonderlösungen

- Komplett individuell für Sie entwickelt.

› *mehr dazu ab Seite 16*

RSG als Lieferant

Sicherer Partner für Einkäufer.

Expertenwissen. Tiefe Branchenkenntnisse. Qualität „Made in Germany“. Kompetente Ansprechpartner für Techniker. Versorgungssicherheit durch Rahmenverträge. Individueller Logistikservice. Flexibilität durch technische Anpassungen, kurze Entscheidungswege und hohe Lieferfähigkeit.

Wir ermöglichen Ihnen die Konzentration auf einen Lieferanten, da wir vom Standardprogramm bis zur Sonderlösung genau das bieten, was Sie benötigen. Verlässlich.





Leistungsfähigkeit unserer Ventile

Präzise Steuerung
von Flüssigkeiten und Gasen

Ausgleich schaffen
zwischen entgegengesetzten Umständen

Dichtheit gewährleisten
wenn nichts eindringen oder entweichen darf

Hohe Schaltfrequenz
wenn Schnelligkeit und Langlebigkeit gefordert sind

Extremen widerstehen
zuverlässig funktionieren im Grenzbereich

Exakte Regelung
wenn es auf einen präzisen Druck ankommt

Das System

Gemeinsam das beste Ventil für unseren Kunden bauen.

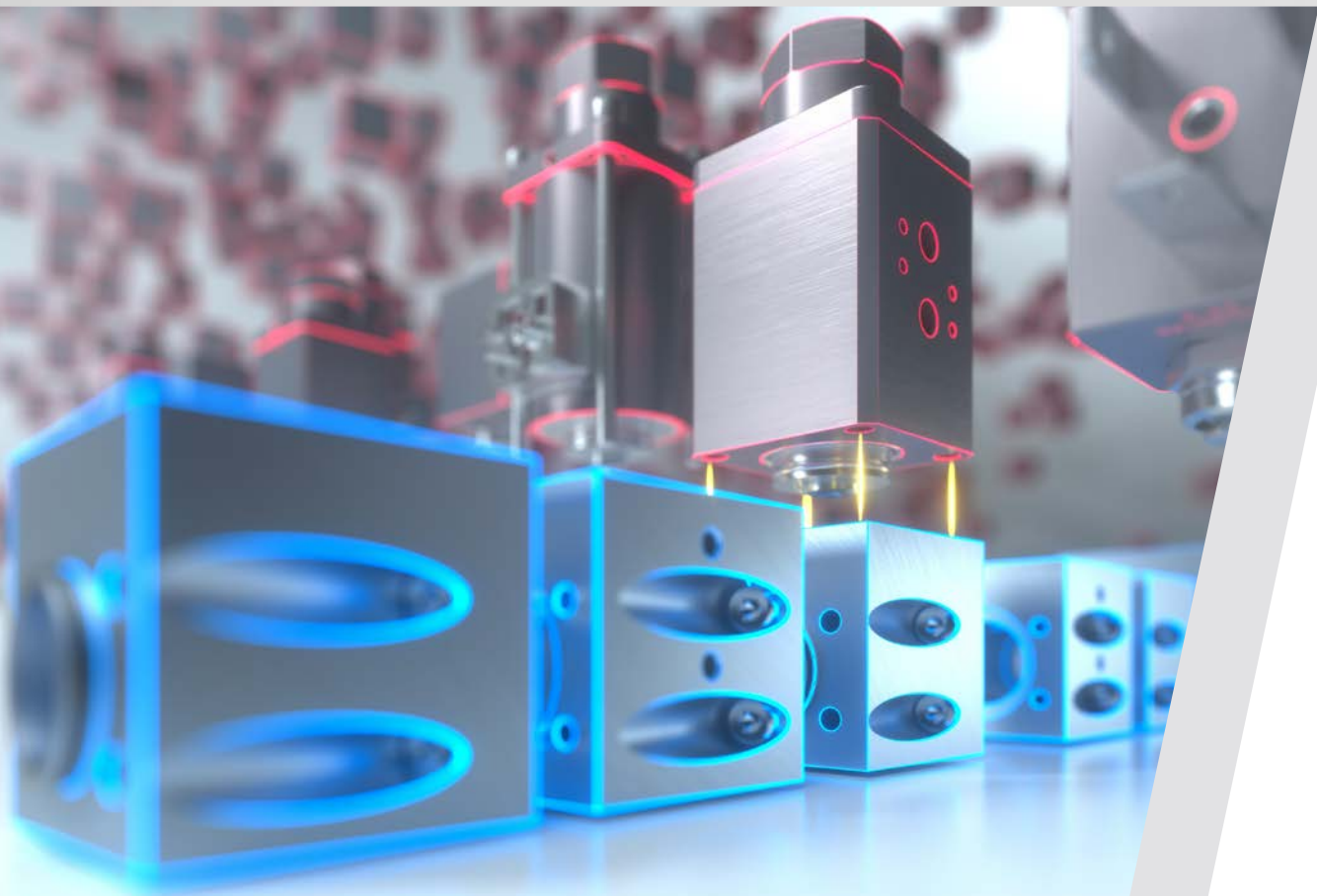
Ventilutions bieten in über 95 Prozent aller Fälle genau die richtige Lösung für Sie, wenn ein Produkt aus dem Standardsortiment Ihre speziellen Anforderungen nicht ideal erfüllt.

Ventilutions reichen vom individuell angepassten Standard über kostensenkende Adaptionen bis hin zu hochkomplexen Sonderventilen.

Ventilutions sind die besondere Stärke von RSG. Denn in über 30 Jahren haben wir mit viel Know-how aus unzähligen individuellen Sonderlösungen einen modularen Systembaukasten entwickelt. Mit ihm können wir für Ihr Projekt aus dem Vollen schöpfen. Und das zu einem unsagbar guten Preis-Leistungs-Verhältnis!

Basis der Ventilutions sind meist Standardventile. Diese kombinieren wir gemeinsam mit Ihnen, unserem Systembaukasten und individuellen Anpassungen zu einer großartigen Lösung:
ein Ventil, das genau zu Ihren Anforderungen passt!

- Kundenspezifische Ventile
- Zu günstigen Preisen
- Qualität „Made in Germany“
- Für Einzelstücke, kleine und mittlere Stückzahlen bis zu Serienprodukten



Leistung und Ehrgeiz

Die Leidenschaft, leistungsstarke Ventile zu bauen. Der Ehrgeiz, ideale Lösungen für unsere Kunden zu finden. Das prägt das engagierte Handeln der Ventilations-Spezialisten von RSG.

Weil unsere Ventile zum Erfolg Ihrer Maschine oder Ihrer Anwendung beitragen sollen. Weil Sie keine Kompromisse eingehen müssen, um kostengünstig das Ventil zu finden, das Sie voranbringt.

Ventilations bieten genau das, was Sie für Ihre Ziele benötigen. Wirtschaftlich. Individuell passend. Verlässlich!



Wir sind für Sie da



Export / Technischer Vertrieb
Vitali Gerlach
Dipl.-Wirtschaftsingenieur (FH)
Tel. +49 (0) 7940 9310-10
Fax +49 (0) 7940 9310-60
v.gerlach@rsg-top.de



Innendienst
Ramona Ledwig
Tel. +49 (0) 7940 9310-22
Fax +49 (0) 7940 9310-60
r.ledwig@rsg-top.de



Technischer Vertrieb Nord
Uwe Eikmeier
Tel. +49 (0) 5733 87198-77
Mobil +49 (0) 151 17286242
Fax +49 (0) 5733 87198-37
u.eikmeier@rsg-top.de

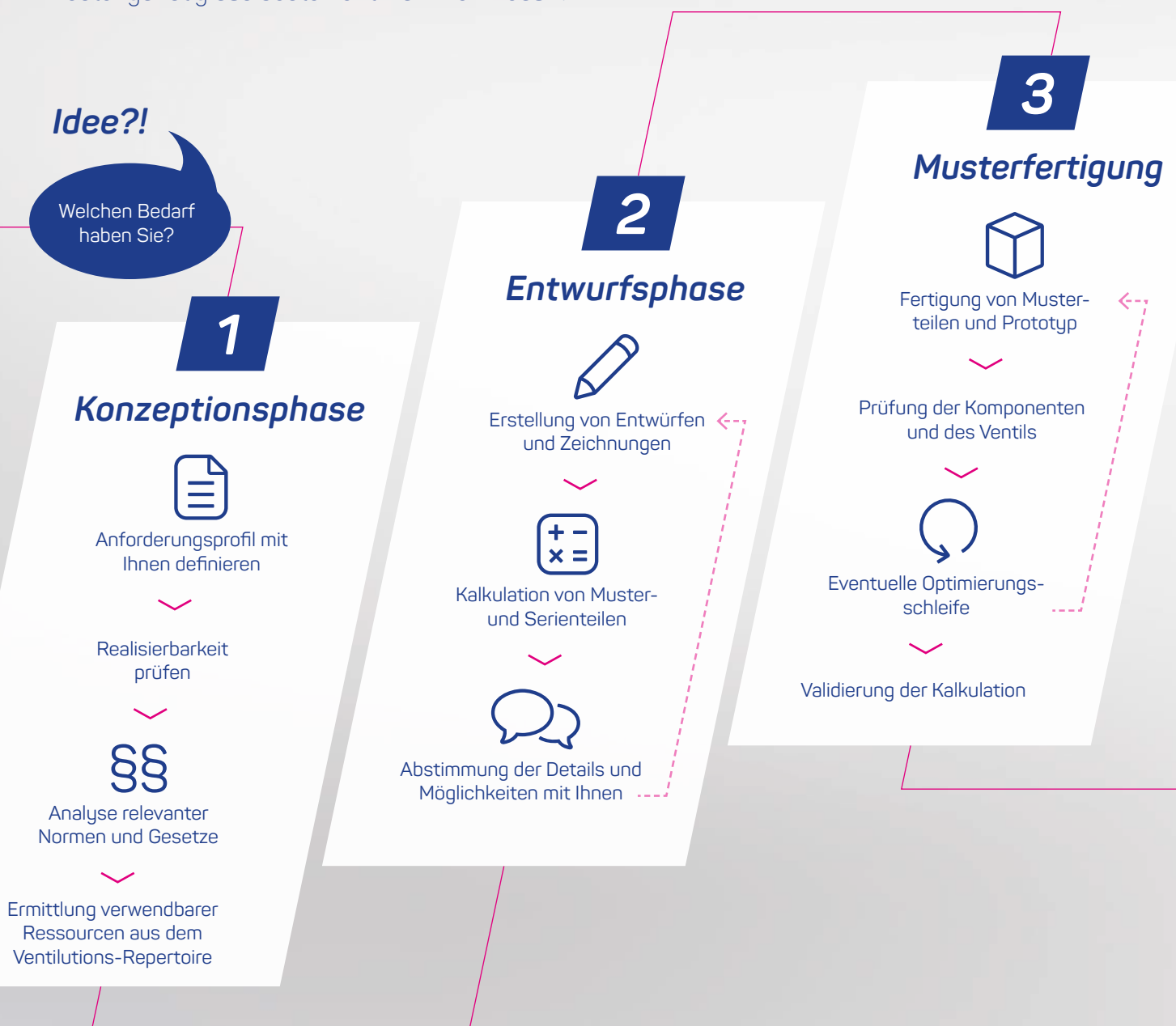


Technischer Vertrieb Süd
Jürgen Mayer
Tel. +49 (0) 7184 29186-35
Mobil +49 (0) 151 10815592
Fax +49 (0) 7940 9310-60
j.mayer@rsg-top.de

Der Prozess

Ventilutions Lab beschreibt den Prozess, wie wir gemeinsam mit Ihnen genau zu der Lösung finden, die Sie für Ihr Vorhaben brauchen.

Kooperativ mit Ihnen entwickeln wir aus Ihren Anforderungen, unserem Know-how und dem modularen Ventilutions-Baukastensystem kostengünstig das beste Ventil für Ihren Bedarf.



Fertig!



4

Serienfertigung



Relevante Dokumente und Arbeitspapiere erstellen



Beschaffung der Werkzeuge, Produktions- und Prüfmittel



Serienfertigung inklusive Funktionsprüfung jedes einzelnen Ventils



Prüfung
Projektabschluss

5

Logistik

Mit dem für Sie passenden Logistikkonzept sorgen wir für Kosteneffizienz und verlässliche Produktionssicherheit.



- Kanban mit rollierenden Behältern
- Konsignationslager
- Individuelle Logistikkonzepte
- Definierte Wiederbeschaffungszeiten

+ Starkes Lager

Ein Plus von RSG ist unser sehr umfangreiches Lager, in dem wir Bauteile vorhalten, um schnell und flexibel reagieren zu können.



+ Systeme zur Realisierung

RSG ist ausgestattet mit modernen Systemen, um von der Entwicklung über die Planung und Fertigung bis hin zur Logistik ein erstklassiger Zulieferer zu sein:

- Leistungsfähige Hard- und Software
- ERP-System
- 3D-CAD-Technologie

Standardsortiment

RSG bietet als Lieferant für Standardventile Verfügbarkeit, Sicherheit, Vielfalt und einen verlässlichen Ansprechpartner in Deutschland. Übrigens: Auch unser Standardsortiment lässt sich mit kleinen Anpassungen ideal für Ihren Zweck optimieren.

KUNSTSTOFFVENTILE

Äußerst langlebig und beständig

Hochwertige RSG-Kunststoffventile, im Einsatz überall da, wo herkömmliche Metallarmaturen nicht ausreichend beständig sind. Für die Realisierung der Medienbeständigkeit sorgt eine Medientrennung. RSG-Kunststoffventile sind für flüssige, gasförmige, neutrale und besonders für aggressive Medien geeignet.



METALLVENTILE

Der Klassiker für viele Bereiche

RSG-Metallventile sind in vielen Bereichen die Ideallösung. Ob im Anlagenbau in der Prozesstechnik oder der Abfülltechnik. Je nach Anwendung gibt es die Metallventile in unterschiedlichen Ausführungen und für Druckbereiche bis zu 450 bar.





COAXIALVENTILE

Robust und für erhöhte Anforderungen

RSG-Coaxialventile sind seit vielen Jahren dort erfolgreich im Einsatz, wo es um erhöhte Anforderungen geht. Aufgrund ihrer robusten Bauart eignen sie sich besonders für Anwendungen mit erhöhtem Druckbereich, erhöhter Temperatur, dünnflüssigen bis viskosen, schmierenden, abrasiven, chemisch neutralen bis aggressiven Fluiden und verschmutzten Medien.



REGELVENTILE

Vielfältig ansteuerbar

RSG-Regelventile werden häufig im Maschinenbau zur Regulierung des drucklosen Umlaufs eingesetzt. Durch eine Vielzahl an möglichen Ansteuerungsarten finden die Produkte auch Anwendung bei der Dosierung von Reinigungsmitteln oder dem Regeln thermodynamischer Prozesse. RSG-Regelventile lassen sich ideal mit den RSG-Coaxialventilen kombinieren.



KUGELHÄHNE

Wenn es um viel geht

RSG-Kugelhähne ermöglichen hohe Volumenströme bei relativ hohem Druck. Im Gegensatz zu den Magnetventilen schließen die motorisch betätigten Kugelhähne langsam und vermeiden so Druckschläge. Die Kugelhähne können auch mit Pneumatikantrieben automatisiert werden.



WEITERE ARMATUREN

Zur Abrundung unseres Standardsortiments

Zum RSG-Produktprogramm gehört auch eine große Anzahl an Armaturen und Zubehör. Unser Produktangebot im Bereich Armaturen umfasst verschiedenste Rückschlagventile, Injektoren (Wasserstrahl-pumpen) und Schmutzfänger.

Erfolgsgeschichten

Entwickler für Sonderlösungen



Jürgen Mayer, Außendienst Süd

Magnetventil aus Edelstahl mit Flanschanschlüssen

Ausgangssituation: Ein Kunde suchte in unserem Sortiment nach Magnetventilen aus Edelstahl in Flanschausführung. Sein Bedürfnis: bessere Dichtigkeit und Austauschbarkeit. Als Standardlösung war dieses Produkt nicht verfügbar.

Konzept und Kundennutzen: Auch Ventile, die es nicht als Standard gibt, können wir auf Wunsch realisieren. Für den Kunden produzieren wir das gewünschte Magnetventil als Edelstahlvariante mit Flanschanschlüssen in unserer bekannt guten Qualität. Unsere Konstruktion und unser Beschaffungs-Know-how haben das ermöglicht.



Vitali Gerlach,
Export / Technischer Vertrieb

Direktgesteuertes Coaxialventil aus Edelstahl, Nennweite DN50

Ausgangssituation: Ein Kunde suchte Ventile für das Gashandling (N₂, He & Luft) in Luft- und Raumfahrt. Er übermittelte die Betriebsparameter der Anwendung. Zu erfüllen: höchste Betriebs- und Produktionssicherheit sowie hohe Dichtheitsanforderungen, öl- und fettfreie Ausführung, geeignet für lange Standzeiten.

Konzept und Kundennutzen: Wir führten Berechnungen der Kv-Werte durch und legten die Ventile und Nennweiten entsprechend allen Vorgaben aus. Ergebnis: direktwirkende Coaxialventile in kompakter Baugröße zum Einbau in modulare Rahmenträger. Inklusive Haltewinkel für einen geringeren Einbauaufwand, da das Ventil so nicht auseinandergebaut werden muss.

Fremdgesteuertes Coaxialventil in Modulbauweise mit Pilotventilen

Ausgangssituation: Ein Kunde aus dem Bereich Maschinenbau setzte mehrere Ventilsysteme ein. Im Lager mussten mindestens vier Einzelventile, unterschiedlichste Hydraulikschläuche und Verschraubungen bevorratet werden. Die Ventile wurden an eine Fluidwand montiert und verrohrt. Dies war sehr zeitaufwendig und führte immer wieder zu Undichtheiten.

Konzept und Kundennutzen: Standardisierung durch Verwendung einer cleveren Blockventillösung. Der Kunde muss nur noch zwei Artikel verwalten – ein Basis- und ein Erweiterungsmodul, welches je nach Ausstattung in unterschiedlichen Mengen benötigt wird. Der Verrohrungs- und Montageaufwand wird eingespart, Fehlerquellen und Undichtheiten entfallen. Entstanden ist eine kostengünstige, qualitätssteigernde Lösung.



Martin Kreß, Geschäftsführer

Leidenschaft für Details

Was Sie brauchen, gibt es nicht? Fragen Sie uns! Wir entwickeln und bauen auch komplett individuelle Sonderlösungen. Viele Kunden schätzen uns als Ansprechpartner für ihre eigenen Techniker. Mit Leidenschaft für Details bieten wir viel Spezialwissen zu unterschiedlichsten Aufgabenstellungen.

Wir sind an Ihrer Seite und unterstützen. Gibt es neuartige oder spezielle Anforderungen? Wir bringen unsere Engineering-Erfahrung mit ein. Nutzen Sie unsere Kenntnisse, auf welche Details es ankommt. Gerade bei Sonderlösungen geht das partnerschaftlich Hand in Hand mit Ihren Entwicklern. Gemeinsam realisieren wir erstklassige, einzigartige Ventile, die bis ins Detail durchdacht sind. Und das wiederum wird Ihre Kunden überzeugen!

Know-how für viele Branchen

So vielfältig die Einsatzgebiete, so breit gefächert ist das Branchenspektrum, für das RSG passende Ventile entwickelt und fertigt. Seit über 30 Jahren haben wir einen einmaligen Erfahrungsschatz und umfassende Branchenkenntnisse erarbeitet, mit denen wir nahezu jede Herausforderung für Sie als Kunde meistern können.





Lebensmitteltechnik

Armaturen für effiziente Produktionsprozesse und attraktive Produkte.



Medizintechnik

100 % geprüfte Systeme und besonders langjährige Erfahrung in dieser Branche.



Maschinenbau

Hohe Durchflüsse, hohe Drücke – kein Problem.



Chemietechnik

Speziell für aggressive und temperaturempfindliche Medien bieten wir geeignete Ventile.



Gastechnik

Unsere Ventile können, worauf es ankommt: hohe Dichtigkeit. Auch mit Ex-Zulassung.



Erneuerbare Energien

Von Windrädern über Photovoltaik bis zur Brennstoffzellentechnologie.



Vakuumtechnik

Hocheffiziente und zuverlässige Komponenten für moderne analytische Anwendungen.



Anlagenbau

Trotz unterschiedlichsten Anforderungen reagieren wir auf jeden Bedarf mit der optimalen Produktlösung.



REGEL- UND STEUERGERÄTE GMBH

Klingenweg 1
D-74653 Ingelfingen
Telefon +49 (0) 7940 9310-0
Fax +49 (0) 7940 9310-60
www.rsg-top.de
info@rsg-top.de

© 2018 · Kreation: querformat.info · Fotografie: Marc Weigert, Jürgen Stanka · Druck: Klunker & Ewald GmbH

